

Flowcoat TL

EP142 - Flowcoat TL

12-03-2025 / V 1

Beskrivning

Flowcoat TL är en färgad 2-komponent epoxi tunnskiktsbeläggning med optimerade utflytsegenskaper.

Funktioner och Fördelar

- Enkel applicering och mycket bra täckförmåga.
- Optimerad viskositet och utflyt för enklare applicering,
- även vid lägre omgivningstemperaturer
- God kemisk och mekanisk beständighet

Användningsområde

Som skyddande skikt för betong där krav har ställts på förbättrad beständighet mot både mekanisk och kemisk påfrestning. Den färdiga ytan blir slät, ogenomtränglig och lätt att rengöra.

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 11,6 kg (8,7 liter) - Del A: 8,9 kg, Del B: 2,7 kg

Del A = Flowcoat TL A

Del B = SL/TL/SF41/ESD SF41 B

Tillgänglig kulör

Produkten tillverkas i följande baskulörer:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red637, Pastel Green 740

Specialkulörer tillgängliga på begäran.

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Flowcoat TL

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Pigmenterad vätska B: Ljusbrun vätska
Blandningsförhållanden	A / B	3,3 / 1 i vikt 2,4 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,33 kg/dm ³
Vikttorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20°C		~30 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 5 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Full belastning: efter 48 timmar Fullhärdning: efter 7 dagar
Övermålningsbar vid +20°C		15 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 75 %

Appliceringsförhållanden - tillägg

Rekommenderad material- och underlagstemperatur är 15-25 °C. Inom detta område är utflytet optimerat för bästa bearbetsbarhet och antagen materialförbrukning kan bibehållas. Minsta temperatur på 8 °C måste följas för att säkerställa att önskad ytkvalitet eller finish uppnås.

För att säkerställa bästa bearbetsbarhet för materialet rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +18 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Täck eller tvätta inte inom de första 24 timmarna efter härdning.

Hög luftfuktighet i de tidiga stadierna av härdning kan resultera i vita, matta ytor (flammiga)

Förberedelse av underlaget

Produkten får endast appliceras på underlag förberedda och primade i enlighet med systemdatablad/läggingsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen negativt.

Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en låghastighetsblandare och spiralvisp och se till att materialet blandas ordentligt, var noga med att inte ta med luft. Häll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

Tekniskt datablad

Flowcoat TL

Applicering

Omedelbart efter blandning, applicera Flowcoat TL med en gummiraka eller gummiraka/roller för att uppnå en jämn yta. Använd en medelhård gummiraka (t.ex. Stiwx gummiraka eller dubbelläppad gummiskrapa) och byt ut den vid behov för att få en jämn beläggning. Rullningen ska göras för att jämna ut ytan, inte för att flytta materialet.

För att undvika glansiga fläckar, se till att materialet inte samlas i pölar på den strukturerade ytan.

Täckningsgrad

Som topplack

Slät: ~0,25 -0,30 kg/m²

I uppströade system påverkas materialförbrukningen främst av storleken på strösanden som används och den förväntade slutliga yttjämnheten. Typiska åtgångstal anges nedan:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m²

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m²

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m²

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m²

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (aceton, xylol), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB